

STRETCH FILM AUTOMÁTICO

El Stretch Film Automático Convencional es una película de polietileno lineal de baja densidad (LLDPE), coextruida en varias capas, que ofrece excelente resistencia mecánica, brillo y transparencia. Su diseño garantiza un alto rendimiento en procesos automáticos de paletizado, proporcionando protección contra polvo y humedad, así como firmeza y estabilidad durante el almacenamiento y transporte.



Protección total

estabilidad y firmeza en el transporte y manipulación de la carga



Mayor ahorro en material

nivel de preestiramiento de hasta el 250%



Optimización de procesos

mayor eficiencia y productividad estandarizando el tiempo de empaque



Versatilidad de aplicación

con alto volumen de movimiento de mercancías y operaciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho de lámina (mm)	250 – 1000
Espesor (micras)	15 – 25
Estiramiento	200% – 250%
Peso neto (kg)	10 – 24

APLICACIONES

El Stretch Film Automático Convencional se utiliza principalmente en procesos de embalaje con máquinas paletizadoras automáticas o semiautomáticas, dentro de líneas continuas de producción. Su uso es ideal en industrias de alimentos y bebidas, logística y distribución, plásticos, químicos, textiles, cosmética y farmacéutica.



Ofrece excelentes condiciones de estiramiento, lo que garantiza un rendimiento superior frente a otros films del mercado. Su alta memoria de contracción evita el desarme de la carga durante el transporte, mientras que su brillo y adherencia proporcionan seguridad y visibilidad al producto. Además, cuenta con gran resistencia a la punción y al rasgado, siendo totalmente compatible con paletizadoras automáticas y semiautomáticas en líneas de alta producción.

FICHA TÉCNICA - STRETCH AUTOMATICO						
CC-FT-01	Versión 01	FECHA DE CREACIÓN 28/07/2024	FECHA DE MODIFICACIÓN 28/07/2024	Página 1 de 1		
Nombre comercial	STRETCH AUTOMATICO 50CM X 15U X 12.38KGS				Color:	Transparente
Descripción	Es una película de polietileno lineal de baja densidad con una cara de adhesivo, se obtiene a través de un proceso de co-extrusión simultánea. puede ser utilizado en máquina automática con pre-estirador y semi automática y embalaje manual.					
características	Los tipos de resina utilizados en las diferentes capas han sido cuidadosamente seleccionados para otorgar a esta película las siguientes características:					
	Uso	Apropiado para embalajes de todo tamaño y forma				
	Físicas	Excelente poder de elasticidad Excelente poder de adherencia Excelente brillo y transparencia				
	Item	Valores	Unidad	Tolerancia		
				Tolerancia	Tolerancia	
	Ancho	500.00	mm	498.00	502.00	
	Peso neto / Rollo	12.38	kg	12.23	12.53	
	Longitud de rollo	1794.00	m	1704.30	1883.70	
	Peso Bruto / Rollo	13.36	kg	13.09	13.62	
Propiedades	Item	Unidad	Metodo de prueba	Tolerancia		
				Mínimo	Máximo	
	Espesor	µm	ASC-ME-01	13.50	16.50	
	Gramaje	g/m²	ASC-ME-01	12.42	15.18	
	Resistencia a la tensión: DM	m²/kg	ASC-ME-07	≥72.46		
	Rendimiento	N/mm²	ASTM D882-18 / ASC-ME-37	35.00	94.00	
	Resistencia a la tensión: DT	N/mm²	ASTM D882-18 / ASC-ME-37	20.00	75.00	
	Elongación a la Rotura: DM	%	ASTM D882-18 / ASC-ME-37	450.00	885.00	
	Elongación a la Rotura: DT	%	ASTM D882-18 / ASC-ME-37	600.00	1130.00	
	Transmitancia	%	ASTM D1746-15 /ASC-ME-04			
	Resistencia al Cling	g/in	ASTM D5458-95 /ASC-ME-44	90.00	200.00	
	Reisitencia al Punzonado	N	ASTM D5748-95 /ASC-ME-40	15.00	35.00	
	Punzonado Desplazamiento Máx	mm	ASTM D5748-95 /ASC-ME-40	62.00	135.00	
	Resistencia al impacto	gf	ASTM D1709-16a*1/ ASC-ME-02	≥140		
Condiciones generales	Embalaje	Rollo en caja de cartón corrugado por 1 unidad.				
	Certificado	Certificado de análisis por lote, con todos los ensayos correspondientes.				
	Recomendaciones	El stretch film debe ser almacenado de forma vertical, bajo techo y en lugares libre de contaminación, no puede estar expuesto a los rayos solares o aparatos que generen calor. El usuario debe determinar la idoneidad del producto para un uso específico y si se adapta a su método de aplicación antes de utilizarlo.				
	Propiedades Físicoquímicas	Producto químicamente estable, no contiene material reciclado. Las materias primas utilizadas en su fabricación cumplen con las regulaciones de la FDA, según indicación del proveedor.				
Especificaciones del core de cartón utilizado						
Diámetro del core de cartón		76.95		+/-0.75%		
Longitud del core de cartón		515		+/-2%		
Peso de core de cartón		0.977		+/-5%		