

FILM TERMOENCOGIBLE DE POLIOLEFINA

Película termoencogible de poliolefina coextrusionada, diseñada para procesos de empaque manual y automático. Es ideal para el embalaje de productos de consumo, ofreciendo excelente transparencia, resistencia y presentación final del producto.



Excelente presentación

Alta transparencia y brillo que permite una óptima visualización del contenido.



Protección del producto

Envoltura segura que protege contra polvo, manipulación y daños.



Versatilidad de aplicación

nivel de preestiramiento de hasta el 250%



Eficiencia en el embalaje

Excelente capacidad de encogimiento que mejora la estabilidad del empaque.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material	Poliolefina termoencogible
Transparencia	Alta
Aplicación	Manual - Automatico
Presentaciones	Bolsa - Rollo

APLICACIONES

Ideal para el empaque de productos en sectores como:

- Alimentos
- Promociones comerciales
- Productos de consumo masivo
- Empaques multipack
- Productos industriales

Especialmente recomendado cuando se requiere alta presentación visual y protección del producto.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente transparencia y brillo
- Alta resistencia mecánica
- Buen comportamiento en procesos de termoencogido
- Permite empaques compactos y seguros
- Compatible con equipos de túnel de calor



FICHA TÉCNICA - STRETCH AUTOMATICO



MC-FT-02

Versión 02

FECHA DE CREACIÓN
16/03/2026

FECHA DE MODIFICACIÓN
16/03/2026

Página 1 de 1

Nombre comercial

POLIOLEFINA TERMOENCOGIBLE

Color:

Transparente

Descripción

Película termoencogible para uso manual y automático, coextruida por sistema de burbuja apta para el contacto directo con alimentos, utilizada en varios sectores de consumo masivo generalmente para el empaque de promociones y alimentos con el fin de asegurar una mayor conservación y seguridad en el punto de venta.

Esta película se extruye con resinas que cumplen con los requerimientos en Estados Unidos como se describe en el numeral 177.1520 (c)3.2ª del CFR título 21 de la FDA para estar en contacto con alimentos.

Uso	Ideal para el empaque de productos promocionales, de consumo masivo, multipack e industriales.
-----	--

ESPESOR	ITEM	PRUEBA ASTM	UNIDAD	VALORES TIPICOS			
				12um	15um	19um	25um
TENSIÓN	Resistencia (MD)	D882	N/mm²	115	110	110	95
	Resistencia (TD)			110	105	105	90
	Elongación (MD)		%	115	120	125	130
	Elongación (MD)			110	115	115	125
RAZGADO	MD a 400 gm.	D1922	g	10.5	14.5	17.5	23.5
	TD a 400 gm.			10.0	13.5	16.0	23.0
RESISTENCIA AL SELLADO	MD/sellado con resistencia	F88	N/mm	0.65	0.81	1.03	1.25
	TD/sellado con resistencia			0.68	0.86	1.06	1.30
	Estático	D1894		0.25	0.22	0.22	0.25
	Dinámico			0.24	0.20	0.24	0.26
ÓPTICA	Niebla	D1003		2.2	2.6	3.2	3.9
	Claridad (Transparencia)	D1746		98.5	98.0	97.0	95.0
	Brillo a 45 grados	D2457		85.5	87.0	83.5	81.5
BARRERAS	Tasa transmisión oxígeno	D3985	cc/m²/día	11300	10800	7200	5400
	Tasa transmisión vapor agua	F1249	gm/m²/día	45.5	38.5	26.5	22.5
PROPIEDADES DE ENCOGIMIENTO	Libre a 100°C	D2732	%	22	31	20	28
	Libre a 110°C			38	45	34	45
	Libre a 120°C			58	63	57	60
	Libre a 130°C			65	67	64	65
	Bajo Tensión a 100°C	D2838	Mpa	1.80	2.65	1.85	2.55
	Bajo Tensión a 110°C			2.70	3.50	2.85	3.65
	Bajo Tensión a 120°C			2.80	3.65	2.90	3.60
	Bajo Tensión a 130°C			2.60	3.15	2.70	3.05

SEGURIDAD

Por su alta barrera al vapor del agua, no es apto para empaque de alimentos con moderado o alto contenido de humedad ya que puede generar descomposición del mismo. En caso de incendio se forman gases de combustión como monóxido de carbono e hidrocarburos de combustión incompleta. Los gases deben ser considerados en principio como novicos. En caso de incendio usar equipos de respiración (autocontenidos). En caso de contacto con el producto fundido agregar rápidamente agua fría, no desprender el producto solidificado de la piel y remitir al médico. En caso de contacto de los vapores con los ojos, lavar con abundante agua y remitir al médico si la irritación persiste.